

N-CTPR Orthogonaler Gurtförderer unter Spritzgussmaschine

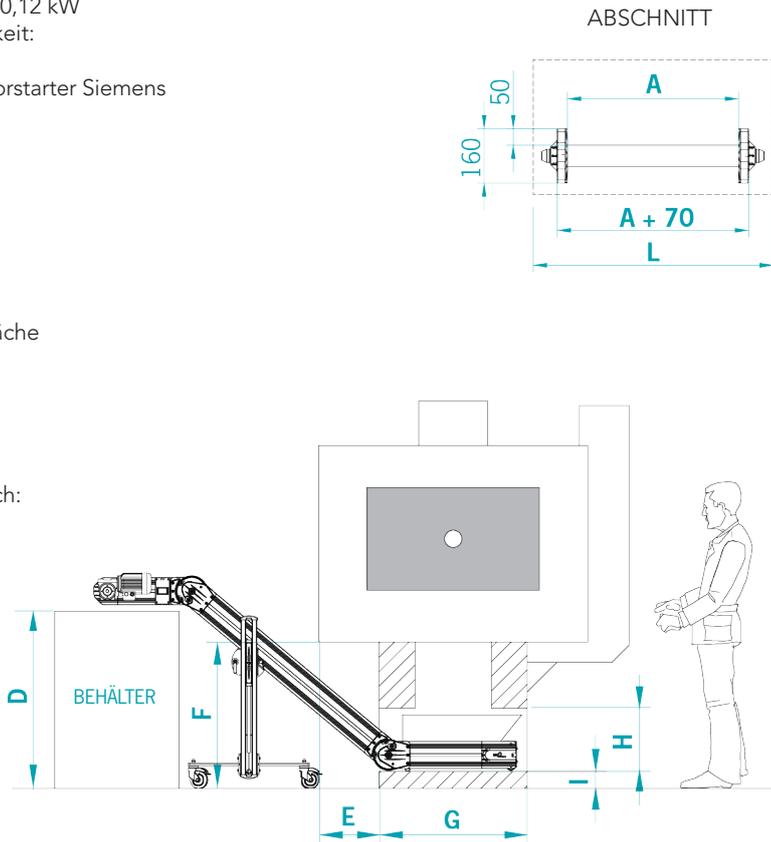
TECHNISCHES DATENBLATT

ANTRIEBSGRUPPE

- Position: Aufstecktyp auf linker Seite
- Getriebemotorleistung: 0,12 kW
- Fördergurtgeschwindigkeit:
3 m/min unveränderlich
- Steuerung: Ein/Aus Motorstarter Siemens
- Anschlussspannung:
400 Volt/50 Hz
- Verbindungsstecker:
4P (3 Phasen+Erde)

FÖRDERGURT

- Glatte grüne PU-Oberfläche
(Bez. Pantone 320)
- Stollen h=30 mm,
Teilung =400 mm
- Fördergurtverbindung
vulkanisiert
- Einsatztemperaturbereich:
von -10°C bis +90°C



A (mm)	<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 240
	<input type="checkbox"/> 340	<input type="checkbox"/> 440
	<input type="checkbox"/> 540	

D (mm)	
--------	--

F (mm)	
--------	--

G (mm)	
--------	--

H (mm)	
--------	--

I (mm)	
--------	--

L (mm)	
--------	--

Belastung (Kg)	
----------------	--

Fördergut	
-----------	--

--	--

Das Vorhandensein von Schmierstoffen, Kältemitteln oder anderem ist anzugeben.

OPTIONAL

ANTRIEBSGRUPPE

- Auf der Gegenseite montiert: RECHTE Seite

SCHALTTAFEL MB 400 Volt/3/50 Hz

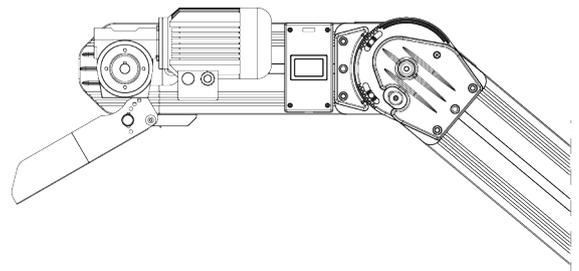
- Mod. NEW TOP CONTROL
komplett mit Programmen und mit dreiphasigem
Frequenzumsetzer

STANDARDFUNKTIONEN

- Geschwindigkeit einstellbar von ____ bis ____ m/min
- Pause/Arbeit für Schrittbetrieb
- Roboter/Pulse für zeitgesteuerten Betrieb mit Außensteuerung

ENTLADERUTSCHE

- Standard-Entladerutsche



ANMERKUNGEN

--