

**RUMMEL**  
KUNSTSTOFFTECHNIK ◀



*PRODUCT OVERVIEW*



# MB Conveyors

*GREEN (R)EVOLUTION*

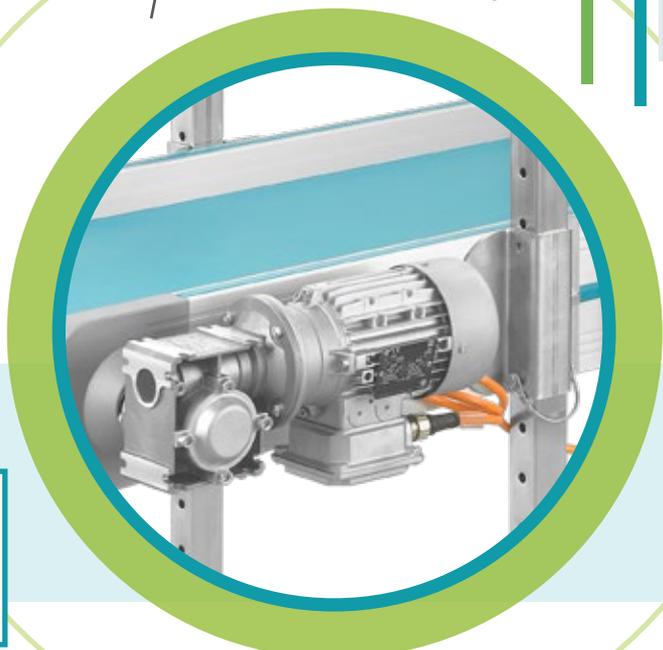


## INHALTSVERZEICHNIS

<p><b>● TRANSPORTIEREN</b> <u>S.4</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- T 100</li> <li>- PA 110</li> <li>- PA 180</li> <li>- RUF</li> </ul> <p><b>● BÄNDER FÜR ROBOTERANWENDUNG</b> <u>S.6</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PA ROBOT</li> <li>- PAR</li> </ul> <p><b>● SPRITZGIESSMASCHINE</b> <u>S.7</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- N-TR</li> <li>- CP SMART</li> <li>- CPT SMART</li> <li>- N-CPR</li> <li>- N-CPTR</li> <li>- CP 21</li> <li>- CPT 21</li> </ul> <p><b>● ● HOHE TEMPERATUREN UND ELEKTRISCHE LADUNGEN</b> <u>S.11</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CP TP</li> <li>- CPT TP</li> <li>- PA TP</li> </ul> <p><b>● ● HOHE TEMPERATUREN UND METALLTEILE</b> <u>S.12</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PA TM</li> <li>- CP TM</li> <li>- CPT TM</li> </ul>	<p><b>● SEPARIEREN</b> <u>S.16</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- N-CPST</li> <li>- N-SRS</li> <li>- N-FSRV</li> <li>- FSRV PLUS</li> <li>- SM-SR-SQ</li> </ul> <p><b>● VERPACKUNG &amp; MONTAGE</b> <u>S.19</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- T50</li> <li>- MB 110</li> <li>- CPS</li> <li>- EV600</li> <li>- EV800-1000</li> </ul> <p><b>● BUNKERSYSTEME</b> <u>S.22</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- N-DUCK</li> <li>- E-DUCK</li> <li>- TVC-TVS-TVCD</li> <li>- CAR</li> <li>- CAV</li> </ul> <p><b>● PET</b> <u>S.23</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PV-PO</li> <li>- T-CONVEYOR</li> <li>- SOFT DROP</li> <li>- SOFT DROP ELEKTRISCH</li> </ul> <p><b>● MB-STEUERTUNGEN</b> <u>S.27</u></p> <p><b>○ DETAILS DER FÖRDERGURTE</b> <u>S.30</u></p>
---	--

**NEUE ANTRIEBSGRUPPE**

- + Hohe Verfügbarkeit und weltweiter Service
- + Verbesserter Wirkungsgrad
- + Energieeinsparung



**NEUE GURTSPEZIFIKATIONEN**

- + Qualität und Haltbarkeit
- Weniger Kunststoffabfall



**NEUE VERBINDUNGSELEMENTE AUS ALUMINIUM DRUCKGUSS**

- + Verbesserte mechanische Eigenschaften
- + Bessere Verteilung von elektrischen Ladungen
- + Recyclingfähig

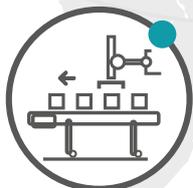
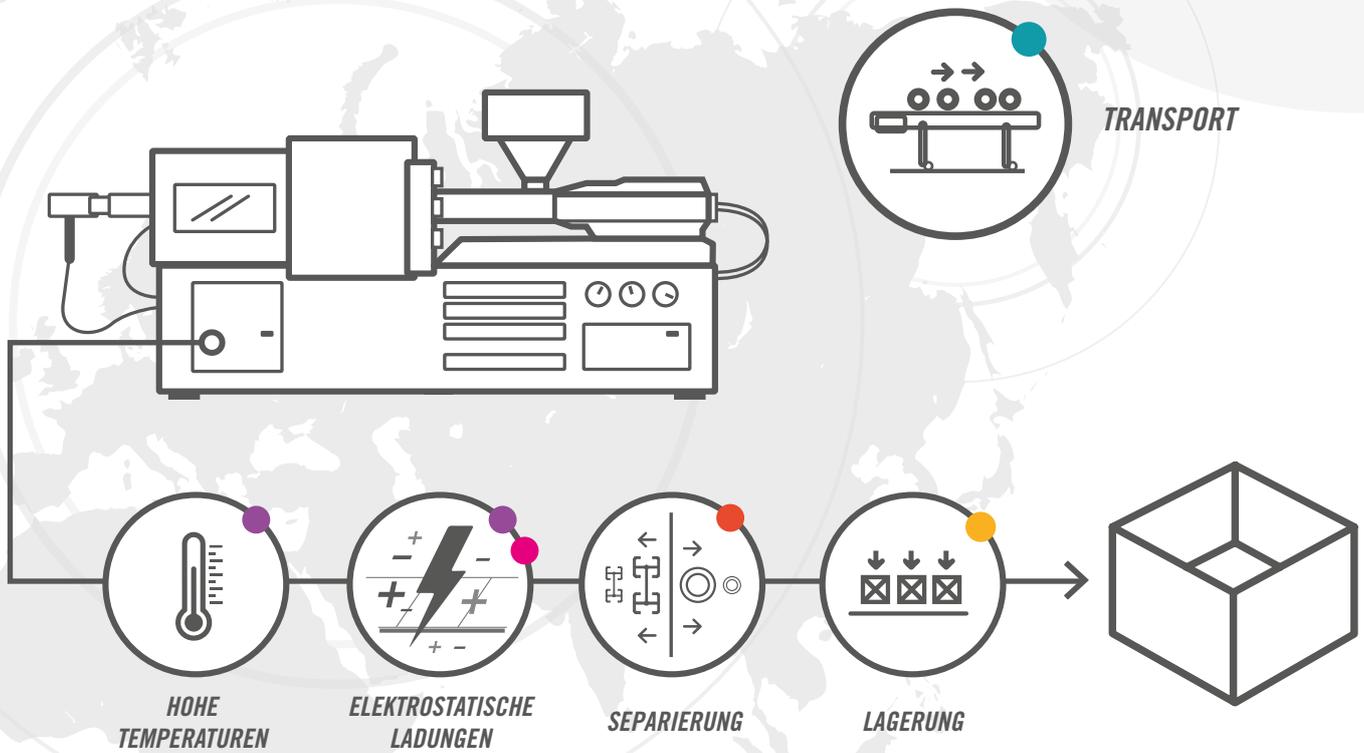


**NEUE MOTORSCHUTZSCHALTER / MB SWITCH**

- + Schutz: elektronischer Strombegrenzer
- + Metallsteckverbinder M12
- + Vorbereitet für Integration in das Firmennetzwerk



# UNSERE MISSION



ROBOTER



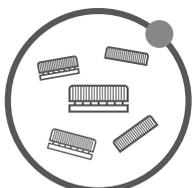
MONTAGE



PET



METALL-PRODUKTE



CAPS

MB CONVEYORS 6. FEBRUAR 1985

*„Kein Förderband kann alle Kundenansprüche erfüllen, vielmehr braucht jeder Kundenanspruch sein spezielles Förderband“*

*Giordano Molon*

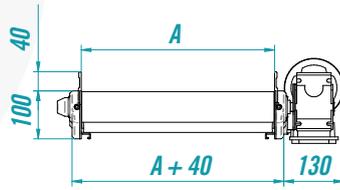
GIORDANO MOLON

*Gianpiero Baldisserotto*

GIANPIETRO BALDISSEROTTO

# T100

## Gerades Förderband



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,09 kW
- Bandgeschwindigkeit: 5,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

### FÖRDERGURT

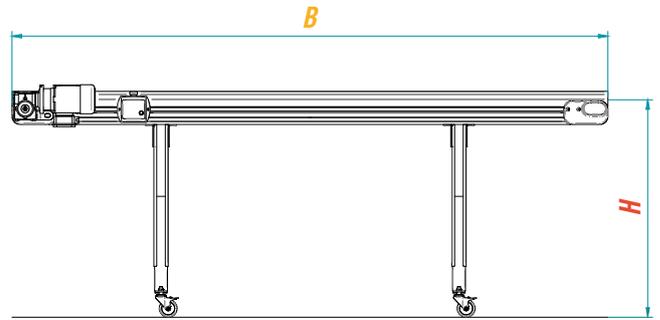
- PU-Beschichtung: 92 Shore A
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

↓ Länge

Von 1 bis 6 m

↓ Belastbarkeit

Gesamt  
50kg



A

min 100 mm  
max 600 mm

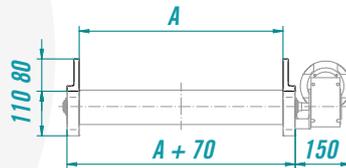
B

min 600 mm  
max 6000 mm

H

min 200 mm  
max 2000 mm

# PA 110



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 5,8 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

### FÖRDERGURT

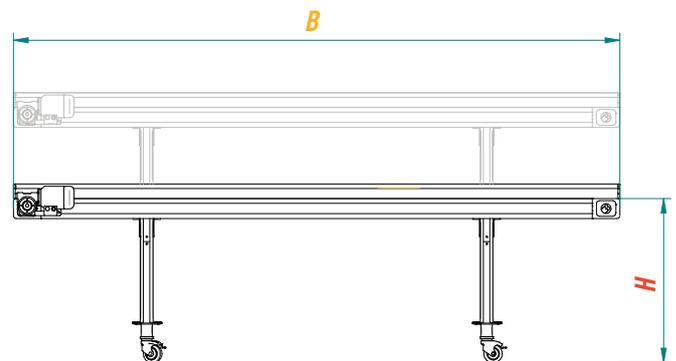
- PU-Beschichtung: 92 Shore A
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

↓ Länge

Von 1 bis 20 m

↓ Belastbarkeit

Gesamt  
200kg



A

min 100 mm  
max 2000 mm

B

min 600 mm  
max 20 m

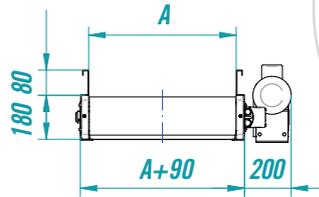
H

min 200 mm  
max 2000 mm



# PA 180

## Gerades Förderband

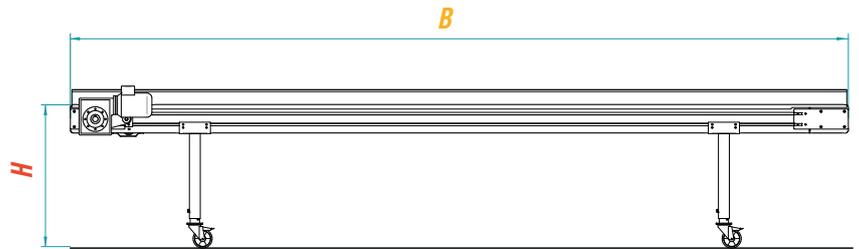


↓ Länge

↓ Belastbarkeit

Von 1 bis 60 m

Gesamt  
300kg



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: je nach Abmessung und Belastbarkeit
- Antriebsrolle:  $\varnothing$  120/160 mm
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Temperaturbeständigkeit des Fördergurts: von  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$

A

min. 200 mm  
max. 2000 mm

B

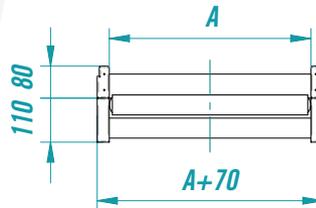
min. 1000 mm  
max. 60 mm

H

min. 350 mm  
max. 5000 mm

# RUF

## Rollenbahn

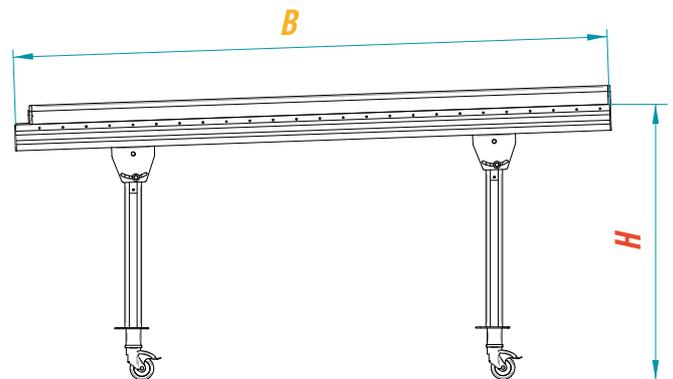


↓ Länge

↓ Belastbarkeit

auf Anfrage

auf Anfrage



- Rollenbahn ohne Antrieb
- Mechanischer Anschlag am Bahnende
- Untergestell aus verzinktem Stahl

A

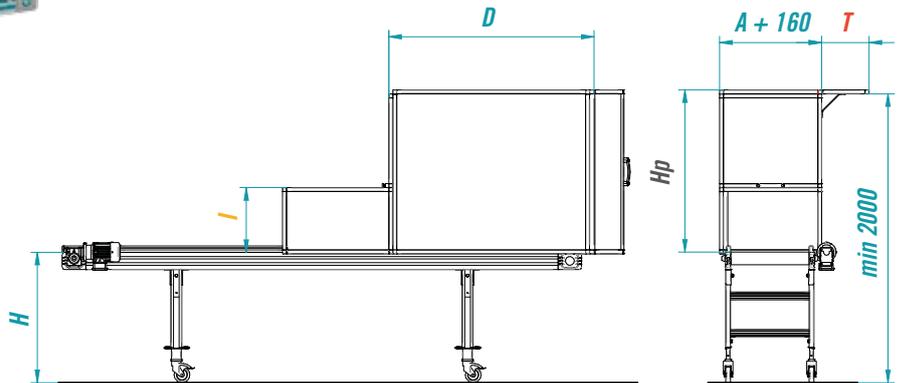
min 200 mm  
max 1000 mm

B

min 1000 mm  
max 6000 mm

H

min 600 mm  
max 2000 mm



**D**

min 500 mm  
max 2000 mm

**I**

min 200 mm  
max 800 mm

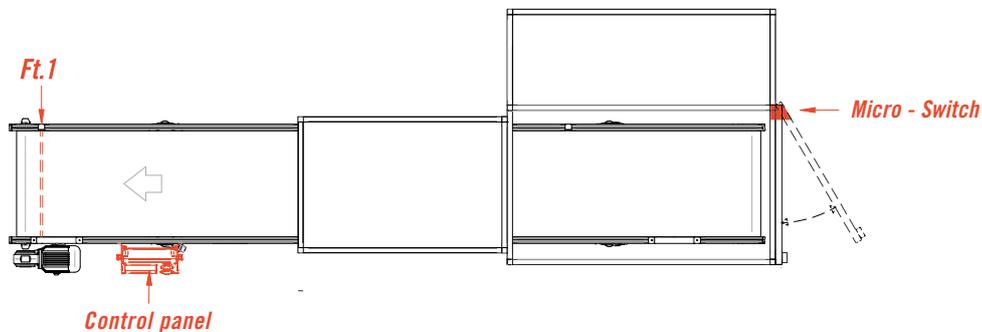
**T**

min 200 mm  
max 800 mm

**PS**

min 500 mm  
max 1500 mm

### Standardsteuerung



### MÖGLICHE BETRIEBSARTEN

#### ○ PULSE

- Der Roboter legt das Produkt auf dem Band ab und sendet ein Signal an die Steuerung MB.
- Das Band läuft für eine voreingestellte Zeit und stoppt dann.

#### FEEDER

- - Der Roboter legt das Produkt auf dem Band ab und sendet ein Signal an die Steuerung MB.
- Das Band läuft so lang wie das Signal vom Roboter anliegt.

### AUSRÜSTUNG

#### ○ Fotozelle Ft.1:

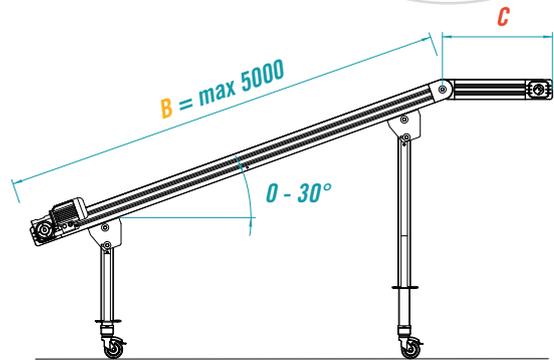
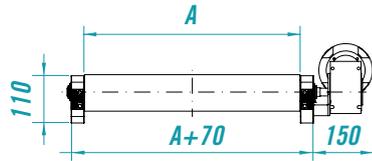
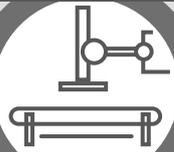
Erreichen die Produkte auf dem Band den Sensor Ft.1, meldet die MB Steuerung „Überlauf“, stoppt das Band und den Roboter und ein akustisches Signal ertönt.



# PAR

Bandförderer mit  
frei überhängendem Bereich

→ ROBOTERANWENDUNG



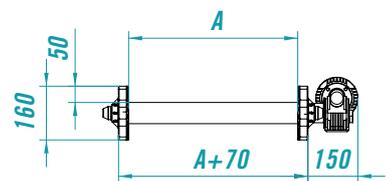
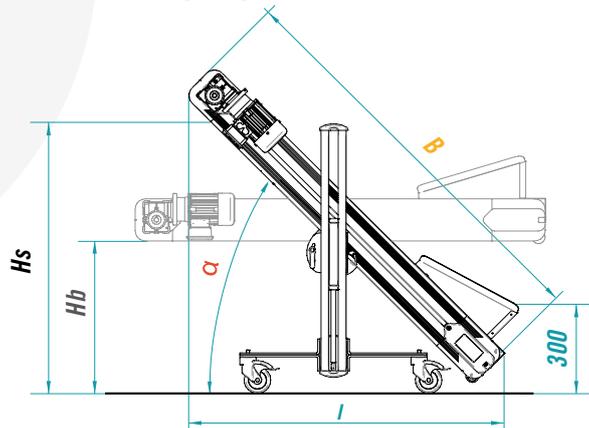
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 5,8 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- High grip PVC Gurt

A	B	C
min 100 mm	min 600 mm	min 600 mm
max 1200 mm	max 5000 mm	max 1000 mm

# N-TR

Förderband  
einstellbarer Steigung

→ SPRITZGIESSMASCHINE



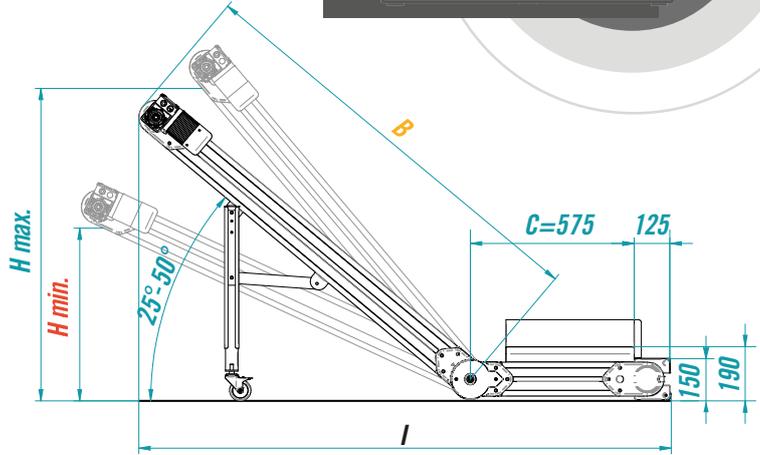
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4,5 m/min konstant
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 35 mm hohen Stollen alle 400 mm

	A	B	$\alpha$	Hb	Hs
N-TR 3/15	340 mm	1500 mm	0° - 45°	550 mm	900 mm
N-TR 3/20	340 mm	2000 mm	0° - 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 3/25	340 mm	2500 mm	0° - 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 4/15	440 mm	1500 mm	0° - 45°	550 mm	900 mm
N-TR 4/20	440 mm	2000 mm	0° - 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 4/25	440 mm	2500 mm	0° - 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 5/20	540 mm	2000 mm	0° - 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 5/25	540 mm	2500 mm	0° - 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 5/30	540 mm	3000 mm	0° - 30°	550 mm	1350 mm

# CP SMART

**Kompakt**  
Winkelförderband mit  
einstellbarer Steigung

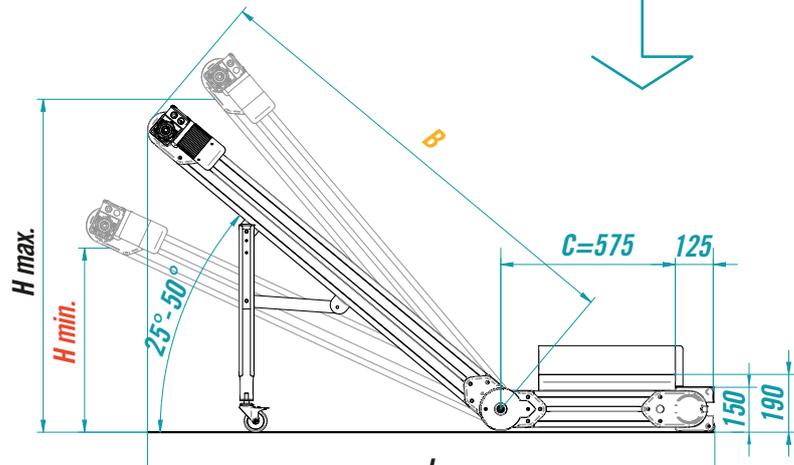
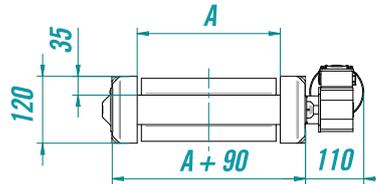
→ Spritzgießmaschine: 40/80 t



- Leistung: 0,09 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 20 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C = 3000 mm

	A	B	H min (25°)	H max (50°)	I (40°)
Smart CP 0	155 mm	1500 mm	500 mm	1050 mm	1850 mm
Smart CP 1	255 mm	1500 mm	500 mm	1050 mm	1850 mm
Smart CP 2	355 mm	1800 mm	650 mm	1250 mm	2100 mm

# CPT SMART



- Leistung: 0,09 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 20 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C+D = 3000 mm

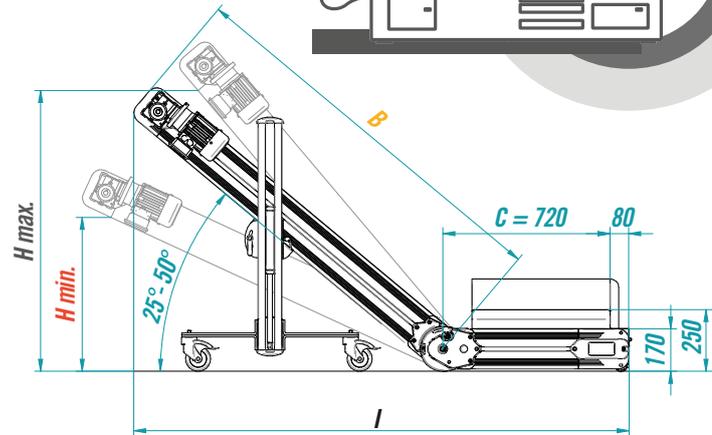
	A	B	H min (25°)	H max (50°)	I (40°)
Smart CPT 0	155 mm	1500 mm	550 mm	1100 mm	2350 mm
Smart CPT 1	255 mm	1500 mm	550 mm	1100 mm	2350 mm
Smart CPT 2	355 mm	1800 mm	700 mm	1300 mm	2600 mm



# N-CPR

Winkelförderband mit  
Richtungswechsel und  
einstellbarer Steigung

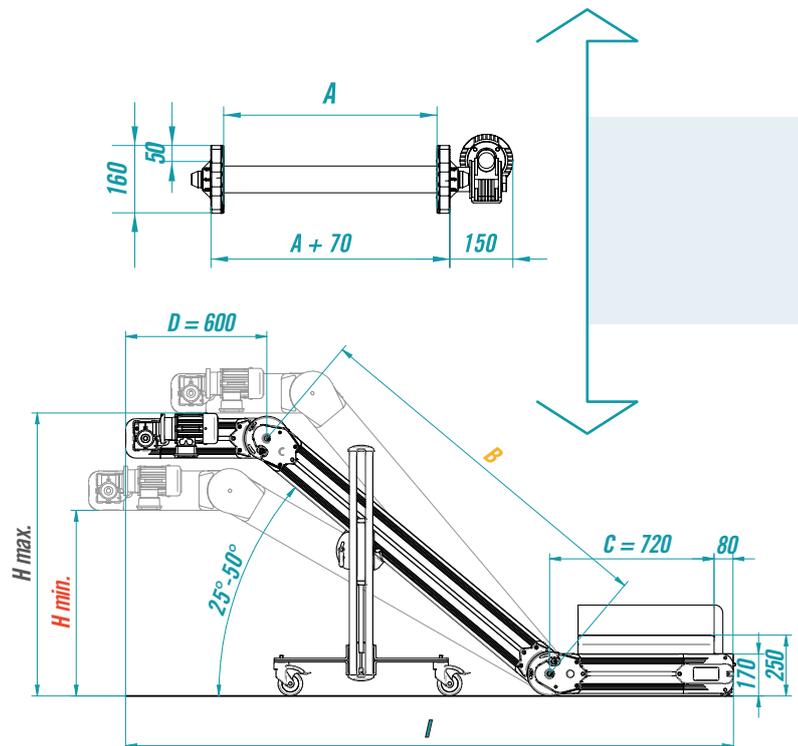
→ Spritzgießmaschine: 80/250 t



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 35 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C = 6000 mm

	A	B	H min (25°)	H max (50°)	I (40°)
N-CPR.0	140 mm	1500 mm	550 mm	1000 mm	2000 mm
N-CPR.1	240 mm	1500 mm	550 mm	1000 mm	2000 mm
N-CPR.2	340 mm	1800 mm	650 mm	1250 mm	2250 mm
N-CPR.3	440 mm	2000 mm	750 mm	1400 mm	2400 mm
N-CPR.4	540 mm	2000 mm	750 mm	1400 mm	2400 mm

# N-CPTR



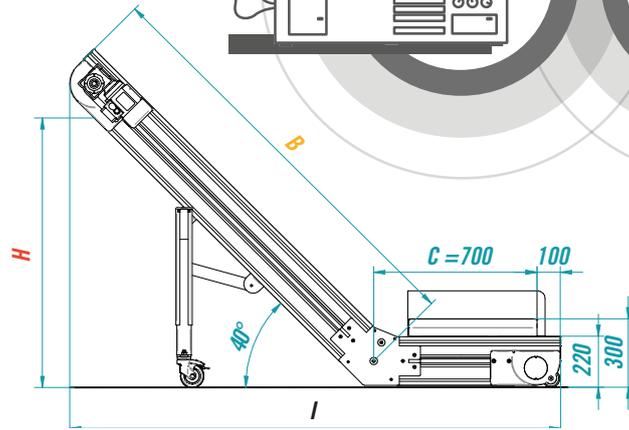
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 35 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C+D = 6000 mm

	A	B	H min (25°)	H max (50°)	I (40°)
N-CPTR.0	140 mm	1500 mm	600 mm	1100 mm	2500 mm
N-CPTR.1	240 mm	1500 mm	600 mm	1100 mm	2500 mm
N-CPTR.2	340 mm	1800 mm	700 mm	1350 mm	2750 mm
N-CPTR.3	440 mm	2000 mm	800 mm	1500 mm	2900 mm
N-CPTR.4	540 mm	2000 mm	800 mm	1500 mm	2900 mm

# CP 21

## Winkelförderband mit Richtungswechsel

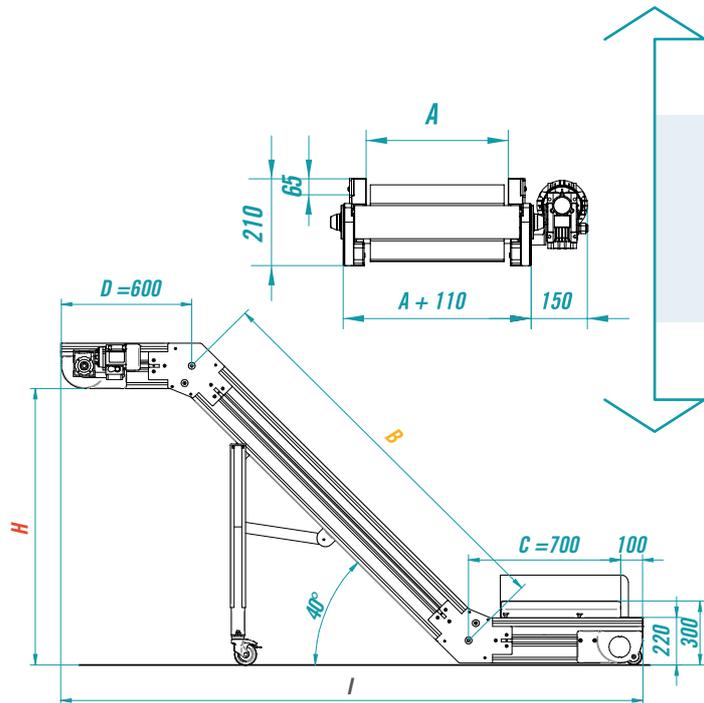
→ Spritzgießmaschine: 250/500 t und PET



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 5,8 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 35 mm hohen Stollen alle 400 mm

	A	B	H (40°)	I (40°)
CP 21_0	140 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP 21_1	240 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP 21_2	340 mm	1800 mm	1050 mm	2200 mm
CP 21_3	440 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm
CP 21_4	540 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm
CP 21_5	640 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm

# CPT 21



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 5,8 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 35 mm hohen Stollen alle 400 mm

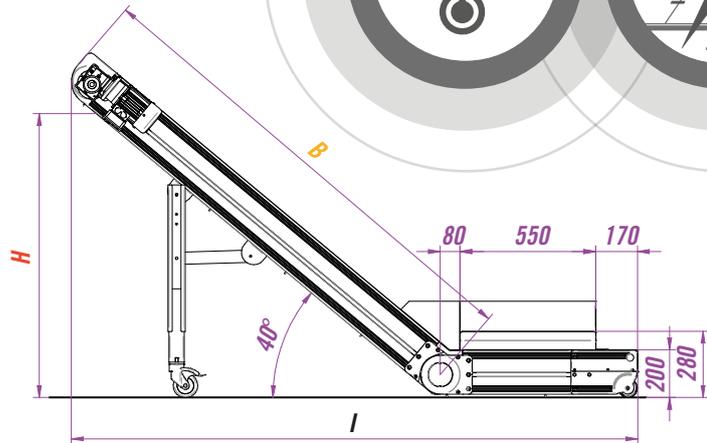
	A	B	H (40°)	I (40°)
CPT 21_0	140 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT 21_1	240 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT 21_2	340 mm	1800 mm	1150 mm	2800 mm
CPT 21_3	440 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT 21_4	540 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT 21_5	640 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm



# CP TP

## Förderbänder mit Kunststoffgliedergurt

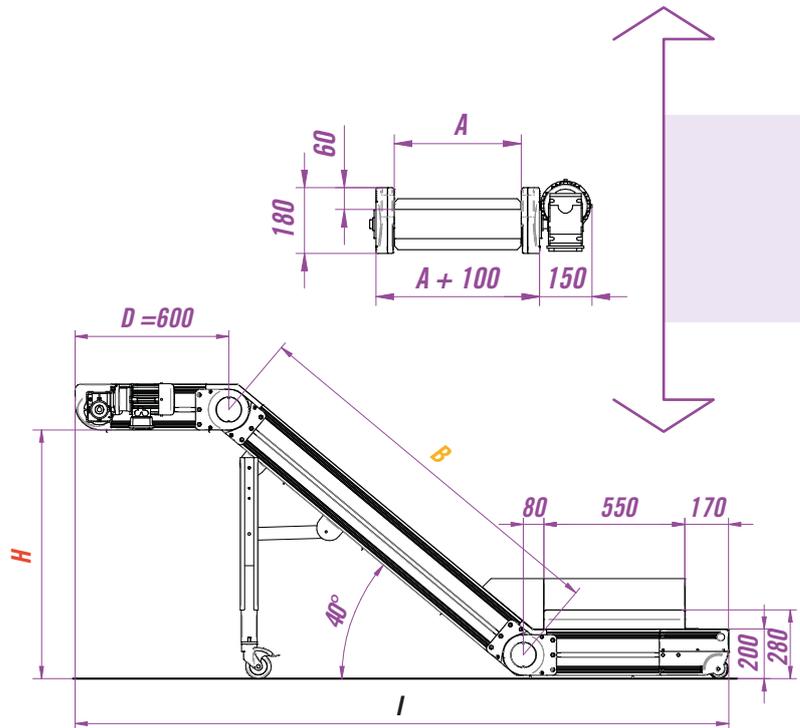
→ Hohe Temperaturen und elektrische Ladungen



- **Bandgeschwindigkeit:** 6,5 m/min konstant
- **Spannung:** 400V / 50 Hz
- **Gliedergurt aus PA6** glasfaserverstärkt mit 35 oder 45 mm hohen Stollen
- **Temperatur:** bis zu 130°C

	A	B	H (40°)	I (40°)
CP-TP 0	175 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP-TP 1	275 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP-TP 2	375 mm	1800 mm	1050 mm	2200 mm
CP-TP 3	475 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm
CP-TP 4	575 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm

# CPT TP

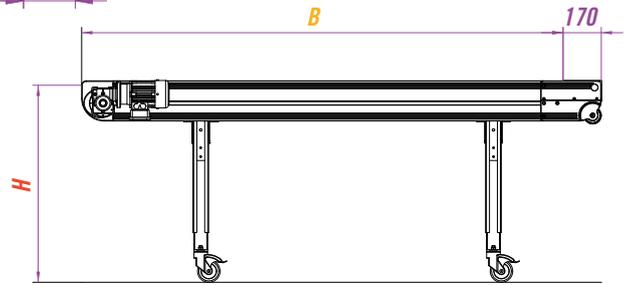
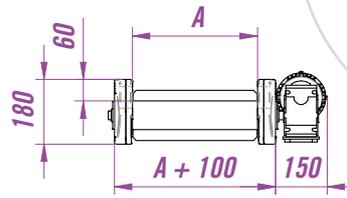


- **Bandgeschwindigkeit:** 6,5 m/min konstant
- **Spannung:** 400V / 50 Hz
- **Gliedergurt aus PA6** glasfaserverstärkt mit 35 oder 45 mm hohen Stollen
- **Temperatur:** bis zu 130°C

	A	B	H (40°)	I (40°)
CPT-TP 0	175 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT-TP 1	275 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT-TP 2	375 mm	1800 mm	1150 mm	2800 mm
CPT-TP 3	475 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT-TP 4	575 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm

# PA TP

## Gerades Förderband mit Kunststoffgliedergurt



→ Hohe Temperaturen und elektrische Ladungen

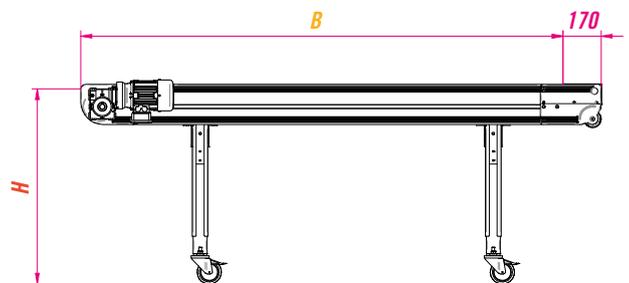
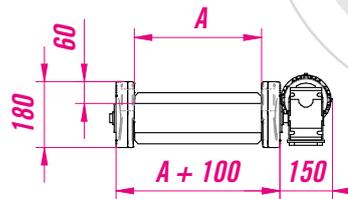


- **Bandgeschwindigkeit:** 6,5 m/min konstant
- **Spannung:** 400V / 50 Hz
- **Gurtgliederband aus PA6** glasfaserverstärkt
- **Temperatur:** bis zu 130°C

A	B	H
min 175 mm	min 1000 mm	min 300 mm
max 775 mm	max 5000 mm	max 2000 mm

# PA TM

## Gerades Förderband mit Metallgliedergurt



→ Hohe Temperaturen und Metallteile



- **Bandgeschwindigkeit:** 5,5 m/min konstant
- **Anschlussspannung:** 400V / 50 Hz
- **Band mit MB Metallgliedergurt**
- **Temperatur:** bis zu 200°C

A	B	H
min 150 mm	min. 1000 mm	min. 300 mm
max 750 mm	max. 5000 mm	max. 2000 mm

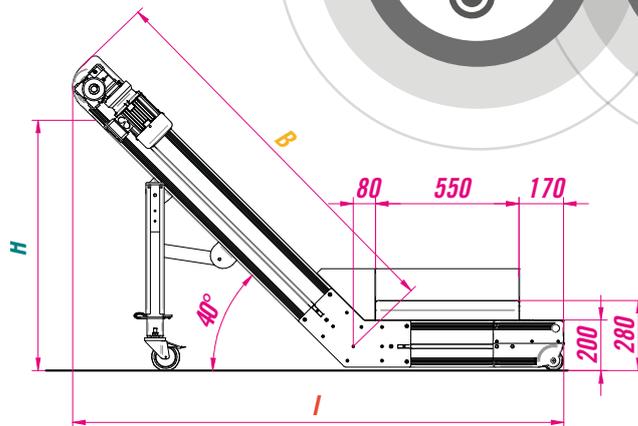


# CP TM

## Förderbänder mit Metallgliedergurt



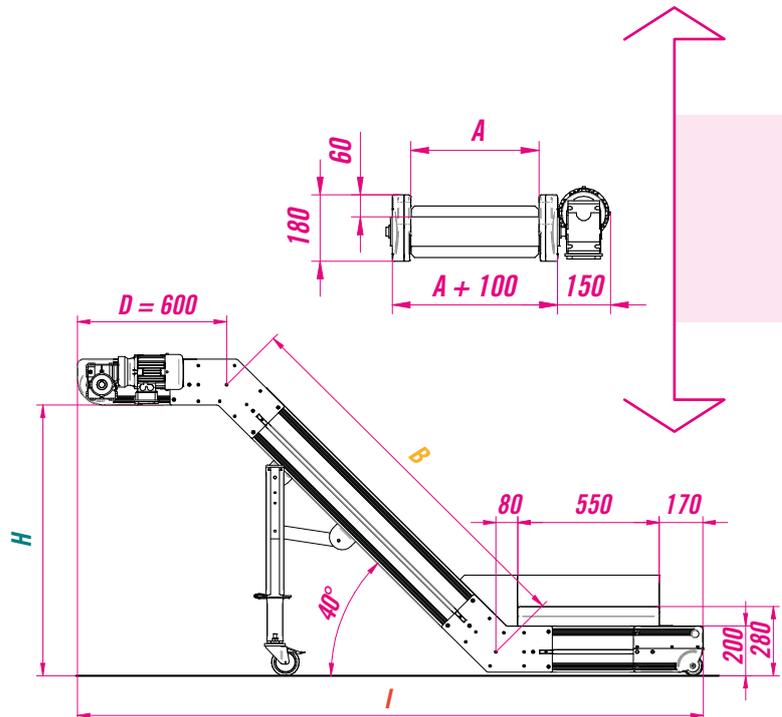
→ Hohe Temperaturen und Metallteile



- **Bandgeschwindigkeit:** 5,5 m/min konstant
- **Spannung:** 400V / 50 Hz
- **Band** aus MB Metallgliedergurt mit 30 mm hohen Stollen
- **Temperatur:** bis zu 200°C

	A	B	H (40°)	I (40°)
CP-TM 0	150 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP-TM 1	250 mm	1500 mm	850 mm	2000 mm
CP-TM 2	350 mm	1800 mm	1050 mm	2200 mm
CP-TM 3	450 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm
CP-TM 4	550 mm	2000 mm	1150 mm	2350 mm

# CPT TM

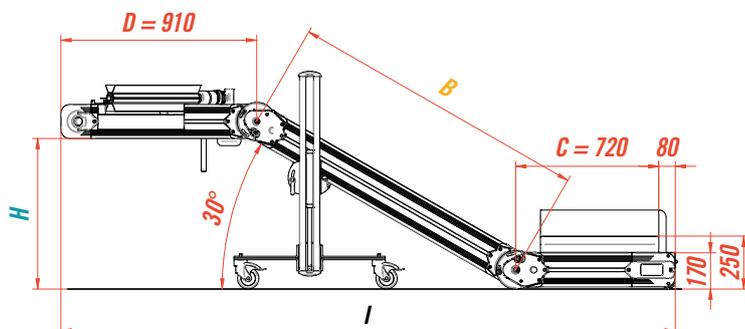
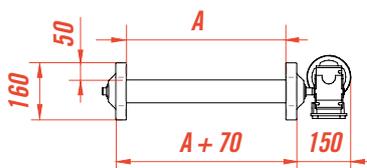


- **Bandgeschwindigkeit:** 5,5 m/min konstant
- **Spannung:** 400V / 50 Hz
- **Band** aus MB Metallgliedergurt mit 30 mm hohen Stollen
- **Temperatur:** bis zu 200°C

	A	B	H (40°)	I (40°)
CPT-TM 0	150 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT-TM 1	250 mm	1500 mm	950 mm	2550 mm
CPT-TM 2	350 mm	1800 mm	1150 mm	2800 mm
CPT-TM 3	450 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT-TM 4	550 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm

# N-CPST | Bandförderer mit Flügelseparierer

→ SEPARIEREN

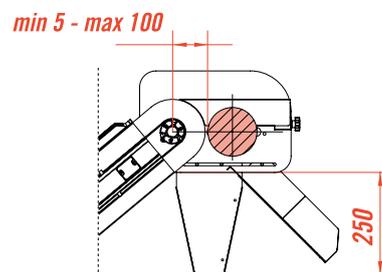


## ANTRIEBSGRUPPE SEPARIERER

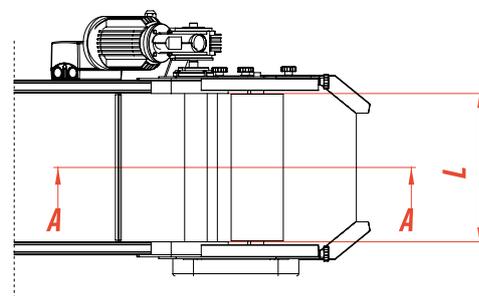
- Leistung: 0,09 kW
- Drehzahl: 70 U/min
- Spannung: 400V / 50 Hz

	A	B	H (30°)	I (30°)
N-CPST.0	140 mm	1300 mm	650 mm	2850 mm
N-CPST.1	240 mm	1300 mm	650 mm	2850 mm
N-CPST.2	340 mm	1800 mm	900 mm	3250 mm
N-CPST.3	440 mm	1800 mm	900 mm	3250 mm

# N-SRS | Bandförderer mit Einwalzenseparierer



Section A - A



- Die Separierwalze ist in der Standardausführung mit lebensmittelechtem, öl- und fettbeständigem PVC mit High-Grip-Oberfläche beschichtet
- In einigen Fällen werden zur Verbesserung der Haftung Stifte auf der Separierwalze angebracht

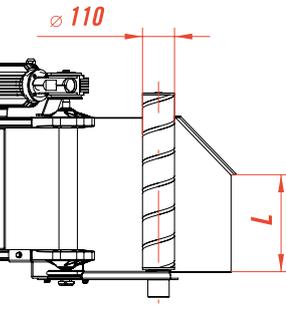
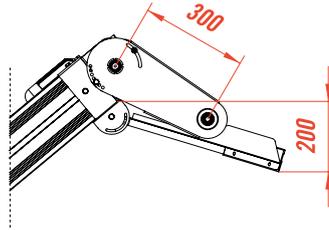
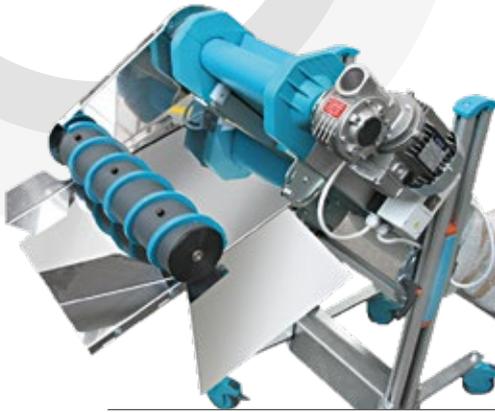
- Aufgrund der besonderen Funktionsmerkmale dieses Separierers empfiehlt MB bei der Angebotserstellung, einen Test mit Mustern des Produkts und der abzuschneidenden Angüsse durchzuführen



# N-FSRV

Bandförderer mit  
Spiral-Separierer

→ SEPARIEREN

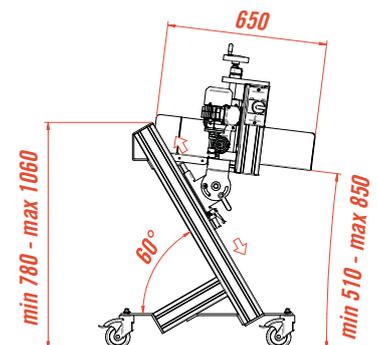
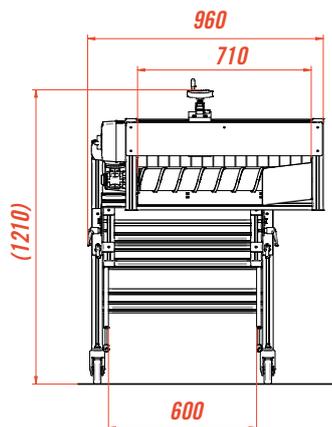


- Der Spiralseparierer ist aus Pu-Profil mit Querschnitt 10x10 mm gefertigt
- Die Standardsteigung beträgt 80 mm

Aufgrund der besonderen Funktionsmerkmale dieses Separierers empfiehlt MB bei der Angebotserstellung, einen Test mit Mustern des Produkts und der abzuschneidenden Angüsse durchzuführen

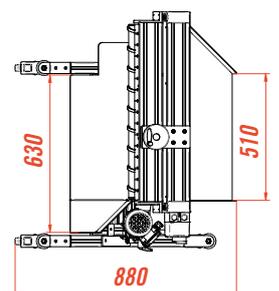
# FSRV PLUS

Beistell-Separierer  
mit Spiralwalze



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,09 kW
- Drehzahl: 70 U/min, optional einstellbar
- Spannung: 400 V / 50 Hz



# SR-SM-SQ

Beistell-  
Trommel-  
separierer

→ SEPARIEREN



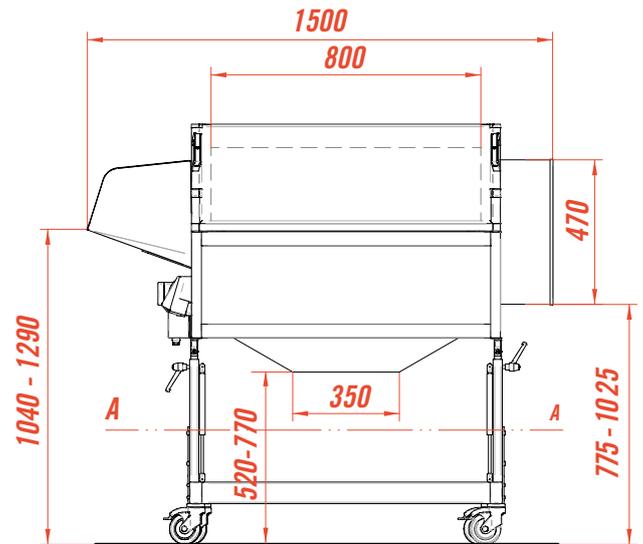
+ Mod. SR



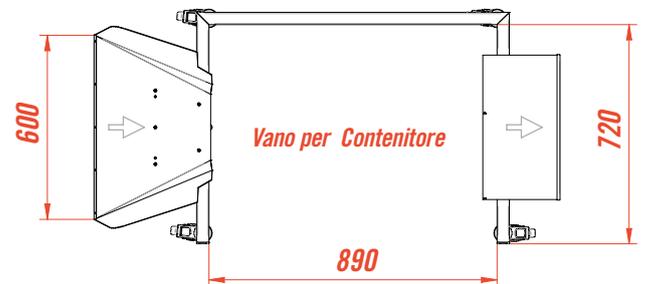
+ Mod. SM



+ Mod. SQ



Section A - A



+ WAVE Control

- Untergestell mit verstellbarer Höhe und Neigung
- Spannung: 400 Volt/50 Hz dreiphasig

- Trommel-Separierer mit MB Steuerung Modell WAVE CONTROL zum Einstellen der Trommeldrehzahl



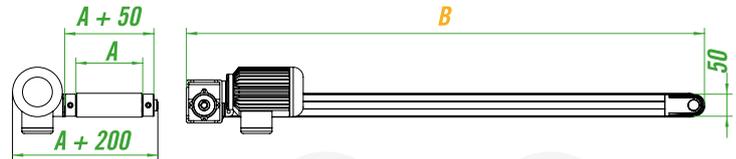
# T50

## Gerades Kleinförderband

→ VERPACKUNG



+ T50 A01



Standardausführung mit  
seitlichem Antrieb A01

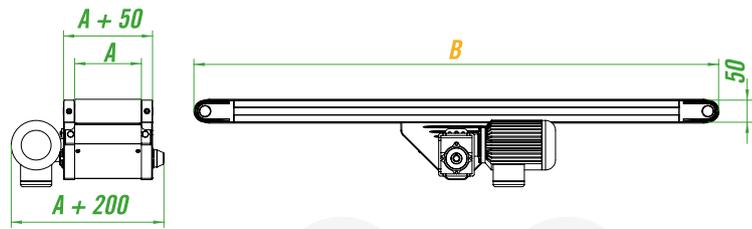
A

min 50 mm  
max 500 mm

B

min 300 mm  
max 3000 mm

+ T50 B01



Variante mit zentralem  
Antrieb B01

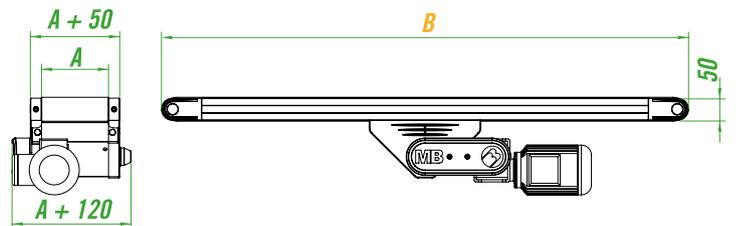
A

min 50 mm  
max 500 mm

B

min 400 mm  
max 3000 mm

+ T50 B02



Variante mit zentralem  
Antrieb B02

A

min 50 mm  
max 500 mm

B

min 400 mm  
max 3000 mm

### ANTRIEBSGRUPPE

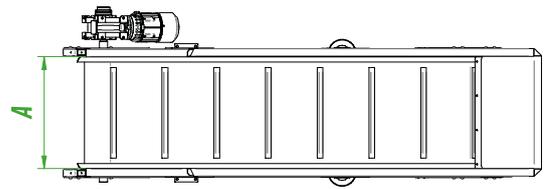
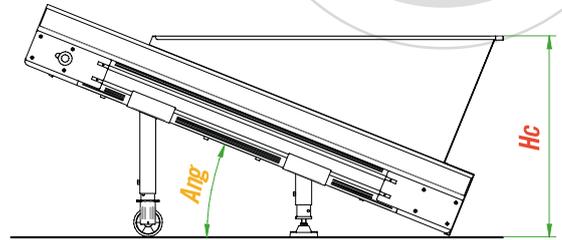
- Standardmontage: auf der linken Seite in der Zugvorrichtung mit Pendelflansch befestigt
- Schneckengetriebe mit Dauerschmierung

### FÖRDERGURT

- PU-Beschichtung: 92 Shore A
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

# MB110

## → MONTAGE



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 5,8 m / min konstant
- Spannung 400V / 50 Hz

**A**

min 100 mm  
max 1000 mm

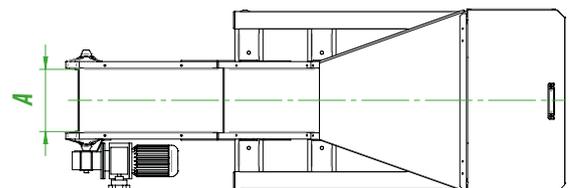
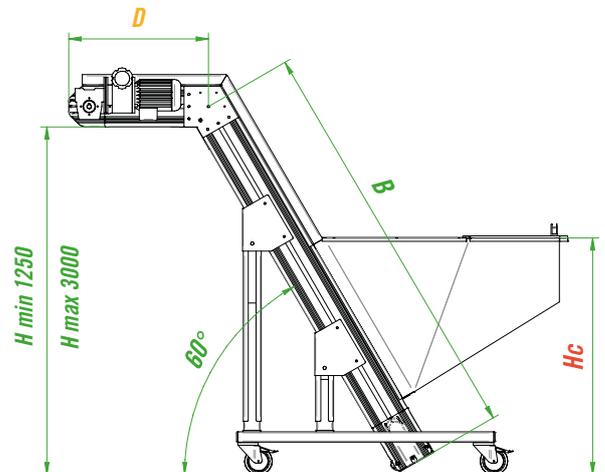
**Wkl.**

min. 15°  
max. 60°

**Hc**

min 500 mm  
max 1200 mm

# CPS | Steilförderer



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m / min konstant
- Spannung 400V / 50 Hz

**A**

min 100 mm  
max 600 mm

**D**

min 400 mm  
max 1000 mm

**Hc**

min 500 mm  
max 1200 mm



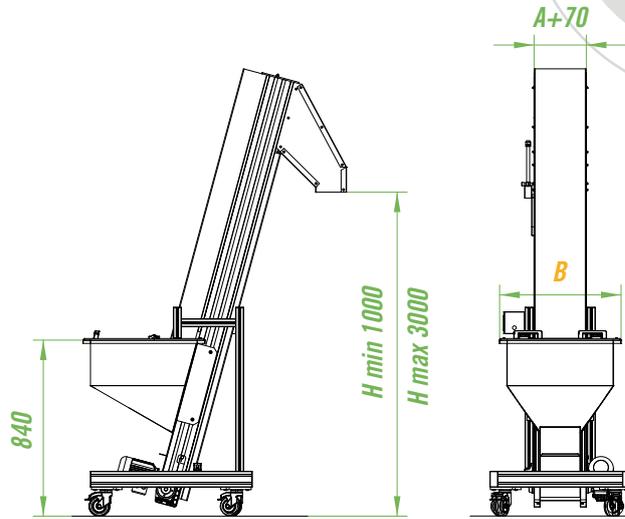
# EV600 | Steilförderer

→ MONTAGE



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m / min konstant
- Spannung 400V / 50 Hz



**A**

200 mm

**B**

600 mm

**Trichter- inhalt**

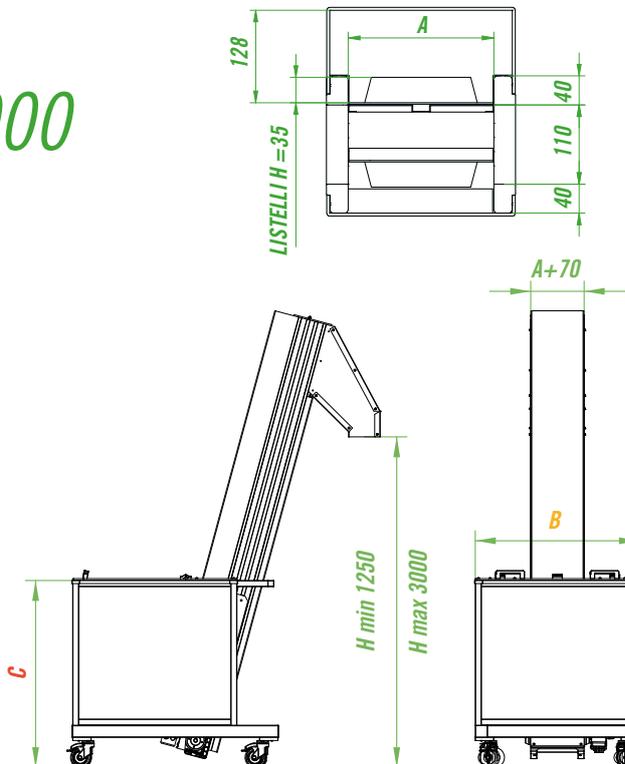
75 Liter

# EV800 - EV1000



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m / min konstant
- Spannung 400V / 50 Hz



**A**

200 mm

**B**

800 mm

**C**

930 mm

**Trichter- inhalt**

180 Liter

EV 800

EV 801

EV 1000

300 mm

300 mm

800 mm

800 mm

1000 mm

930 mm

930 mm

1130 mm

180 Liter

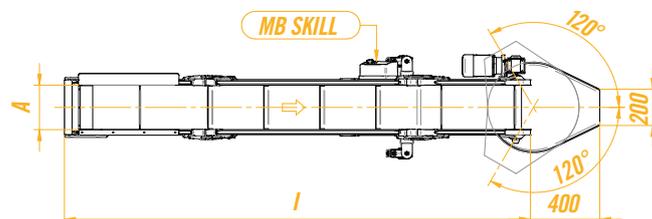
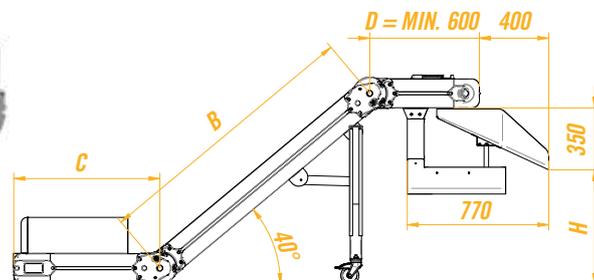
180 Liter

400 Liter

# N-DUCK | Verteilerrutsche

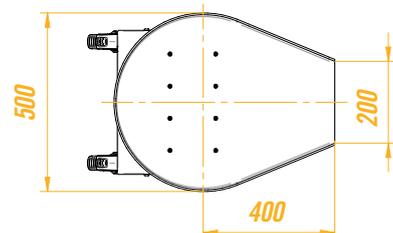
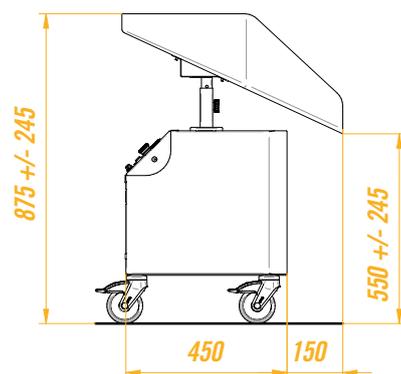
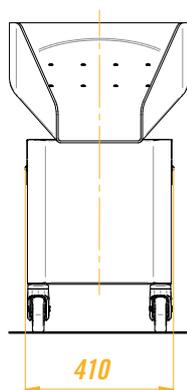
→ **SPEICHERSYSTEM**

↓ ↓ ↓  
  
**BIS ZU  
 8 KARTONS**



- Drehgeschwindigkeit: ca. 120°/s
- Spannung: 400 Volt / 50 Hz
- Modus zur Einstellung der Abgabestellen: Automatisch oder manuell
- Max. Impulszahl pro Karton: 4000

# E-DUCK | Verteilerrutsche



- **Belastung:** max. 2 kg pro einzelnes Produkt
- **Leistung:** 0,06 kW
- **Drehgeschwindigkeit:** ca. 60°/s
- **Spannung:** 400 Volt / 50 Hz

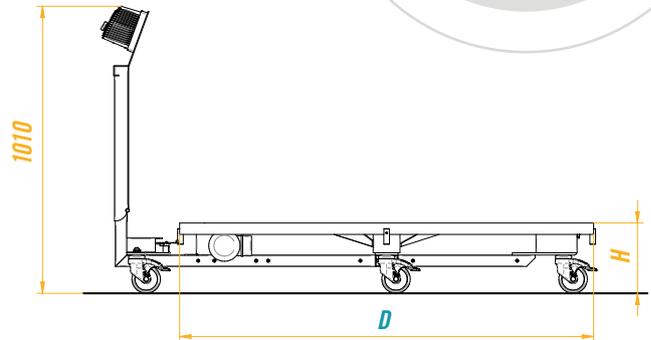
- **Betriebsarten:**
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert



  
**BIS ZU  
8 KARTONS**



+ TVC - Drehtische für Behälter

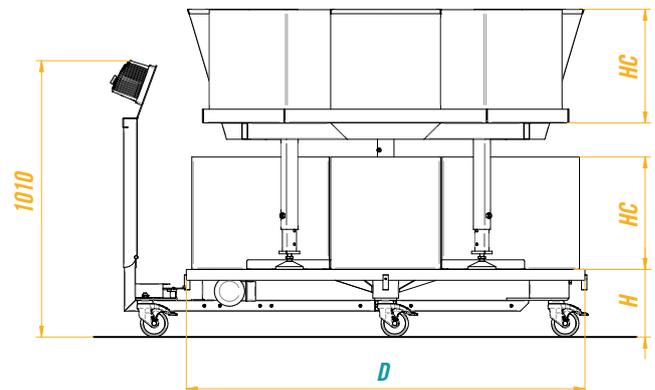


+ TVS Drehtische für Säcke

	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>Belastbarkeit</b>	<b>Dreh-Geschw.</b>
TV.2	1200 mm	250 mm	120 kg	2,2 U/min
TV.3	1450 mm	250 mm	140 kg	1,7 U/min



+ TVCD Drehtische mit zwei Ebenen



	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>Belastbarkeit</b>	<b>Dreh-Geschw.</b>
TVCD	1450 mm	250 mm	140 kg	1,7 U/min

TVCD = Standard 8 Behälter 600x400

- Platte aus Edelstahl AISI 430 mit Blechdicke 3 mm.
- Drehgeschwindigkeit: ca. 15%/s
- Leistung: 0,09 kW
- Spannung: 400 Volt / 50 Hz

- **Betriebsarten: TVC-TVS:**
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert

- **Betriebsarten TVCD:**
  - Befüllung des ersten Behälters auf der oberen Ebene
  - Tischdrehung und Füllung des anschließenden Behälters auf unterer Ebene mittels einer der 4 Rutschen aus Edelstahl AISI

# CAR

## Vorrichtung zum Füllen von Kartons

→ **SPEICHERSYSTEM**



**MEHR ALS  
8 KARTONS**

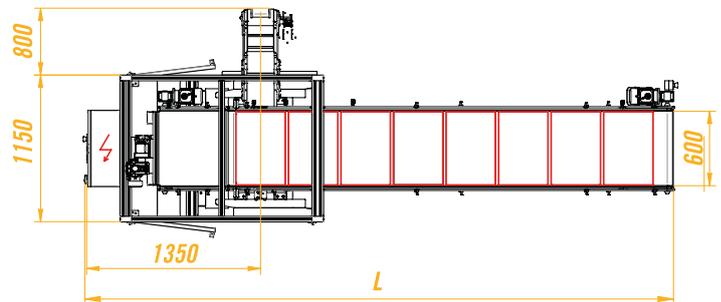


- Vorrichtung zum Füllen von Kartons
- Kartonaufnahmen werden an einer Kette über die Bodenplatte gezogen
- Komplett mit Steuerung Modell TV Control
- Spannung: 400 Volt / 50 Hz
- Betriebsarten:
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert

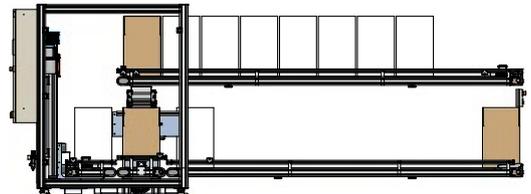
Modell	Anzahl Fahrgestelle (400X600 mm)	Länge (mm)
CAR.8	8	3700
CAR.10	10	4350
CAR.12	12	5000
CAR.14	14	5650
CAR.16	16	6300
CAR.18	18	6950
CAR.20	20	7600

# CAV

## Vertikalkarusselle



- Karussell in LÄNGS-Position in Bezug zur Spritzgießmaschine (Standardlayout)
- \*L = Der Wert L wird durch die Menge der LEERBEHÄLTER bestimmt, die auf dem Karussell abzustellen sind



### Standard-Funktionslogik

- Die Leerbehälter werden auf das obere Förderband gestellt
- Befüllung der Behälter auf dem oberen Förderband oder auf dem Lift
- Überführung von vollen Behälter auf die untere Ebene

- Automatische Steuerung durch SPS und ein System von Fotozellen zur Erfassung des Vorhandenseins von Kartons
- Optional: Schutzeinhausung mit Aluminiumprofil und Polycarbonatabdeckung



# T-CONVEYOR | Speichersystem für Vorformlinge

→ PET

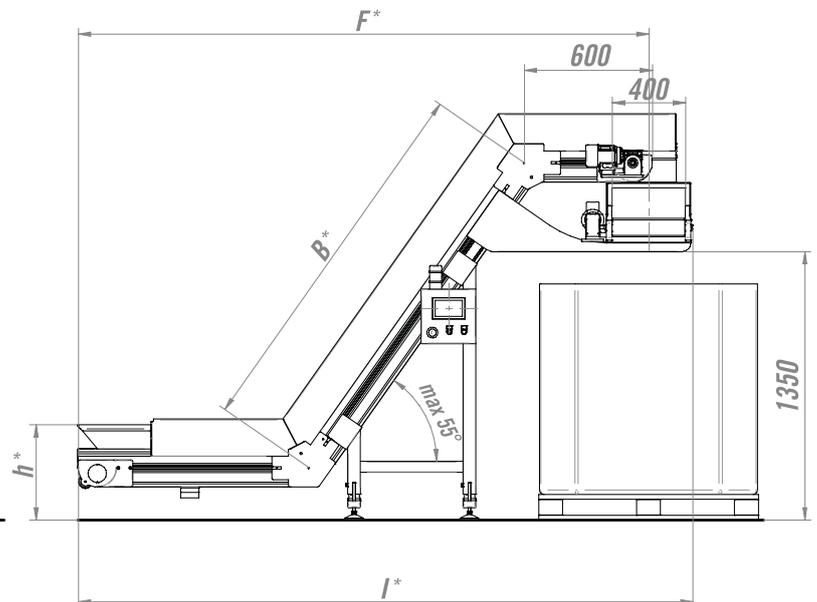
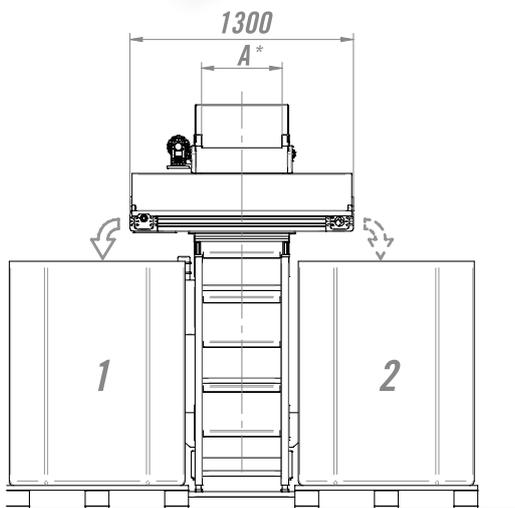


## Einsatz

- **T-Conveyor eignet sich zum:**
  - Sammeln der aus der Produktionseinheit laufenden Vorformlinge
  - Transport und Lagerung in den vorgesehenen Behältern
  - Zählen der produzierten Vorformlinge

## Optional

- Die Rüttel-Plattformen, die unter die Behälter gestellt werden, sind ein wichtiges Zubehör für die T-Conveyor da sie den Behälterfüllungsgrad um bis zu 15% erhöhen



## Anmerkungen

- **Geschwindigkeit:** - CPT 17m/min  
- Verteilerfläche 22 m/min
- **Spannung:** 400V / 50 Hz

\* Die Maße A-B-F-I-h (siehe Zeichnung) werden jeweils gemäß den Bedürfnissen des Kunden, der Größe der Maschine und der Behälter angepasst

# SOFT DROP | Speichervorrichtung für Vorformlinge, druckluftbetätigt

→ PET



→ → BIS ZU 40.000 VORFORMLINGE/H

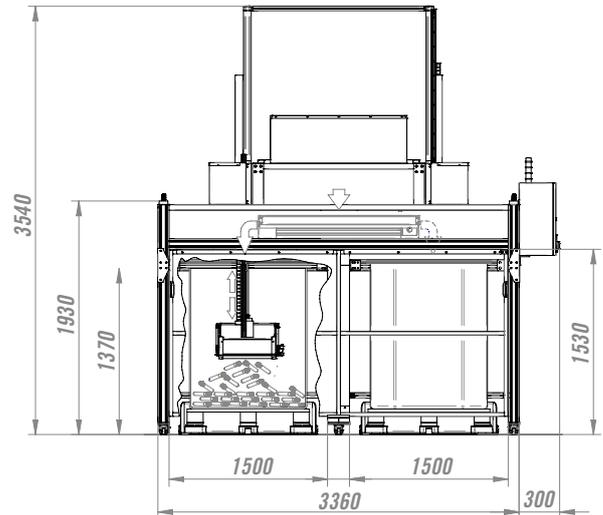
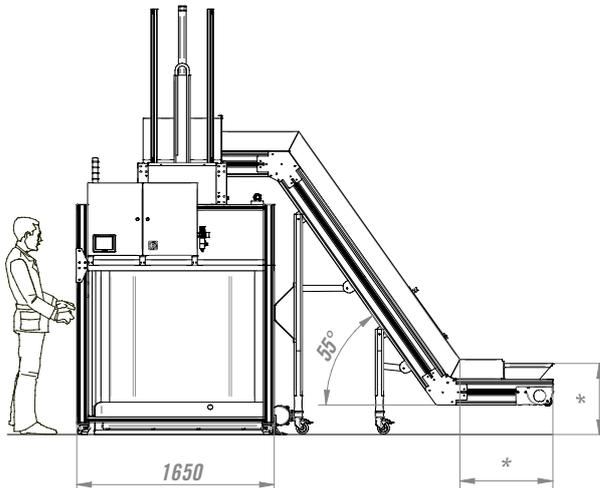


## Einsatz

- Soft“-Speicherung der Produkte im Behälter.
- Steuerung der Produktmenge im Behälter durch Zählen oder auf Anfrage durch Wiegen
- Verwendbare Behälterarten (max 1200x1200 mm)
  - Octabin
  - Plastikbehälter
  - Metallkörbe

→ →

- Verstärkte Struktur aus 90x90er Aluminiumprofilen
- Steuerung Metallgehäuse IP 55, seitlich angeordnet für besseren Zugriff und höhere Sicherheit
- Inspektionstüren bis zum Boden
- Foot Master: spezielle Bodenstützen, um mit nur einer Vorrichtung bei Bedarf sowohl die Bodenverriegelung als auch einfacheres und schnelleres Handling zu erhalten.



## Anmerkungen

- Leistung: 1,5 kW
- Druckluftvolumenstrom: 610 l/min
- Betriebsdruck: 6 bar
- Spannung: 400 V/50 Hz

- SPS
- Touch Panel 7"
- Ethernet Fernwartungsmodul *optional*
- Vertikale Achsen: *pneumatisch gesteuert*



# ELECTRIC SOFT DROP

Speichervorrichtung  
für Vorformlinge,  
elektrisch betätigt

→ PET



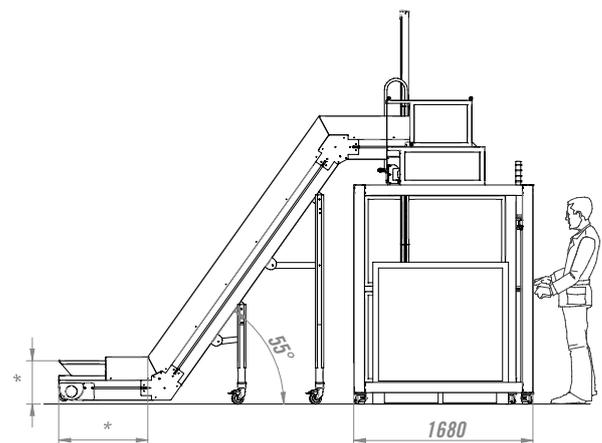
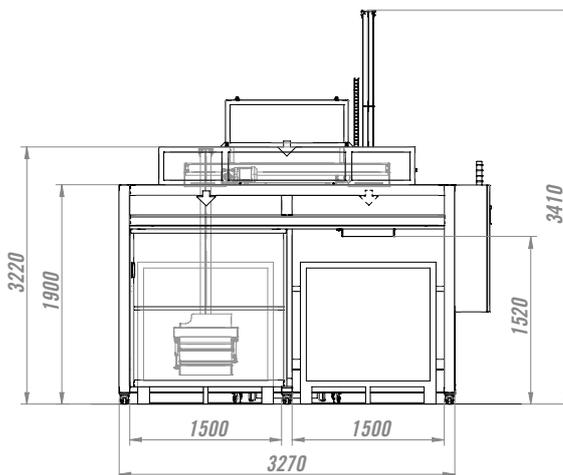
**BIS ZU 85.000 VORFORMLINGE/H**

## Einsatz

- „Soft“-Speicherung der Produkte im Behälter.
- Steuerung der Produktmenge im Behälter durch Zählen oder auf Anfrage durch Wiegen
- Verwendbare Behälterarten (max 1200x1200mm)
  - Octabin
  - Plastikbehälter
  - Metallkörbe



- Verstärkte Struktur aus 90x90er Aluminiumprofilen
- Metallgehäuse IP 55, seitlich angeordnet für besseren Zugriff und höhere Sicherheit
- Inspektionstüren bis zum Boden
- Schnelle Installation ohne Wiederausammenbau
- Foot Master: spezielle Bodenstützen, um mit nur einer Vorrichtung bei Bedarf sowohl die Bodenverriegelung als auch einfacheres und schnelleres Handling zu erhalten.



\* Abmessungen je nach Maschinentyp

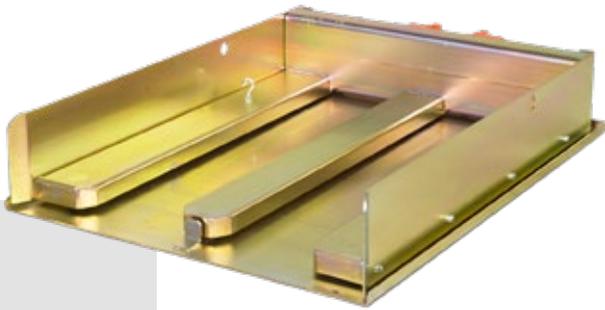
## Anmerkungen

- Leistung: 6 kW
- Druckluftvolumenstrom: 8 l/min
- Betriebsdruck: 3 bar
- Spannung: 400 V/50 Hz

- SPS
- Touch Panel 7"
- Ethernet Fernwartungsmodul **serienmäßig**
- Vertikale Achsen: **elektrisch gesteuert**

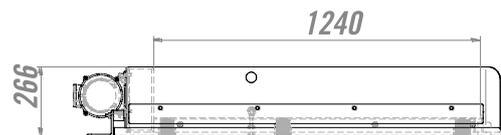
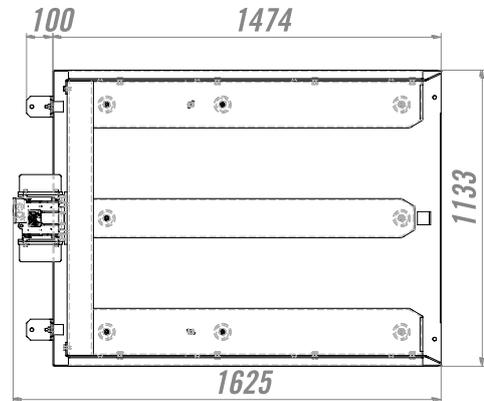
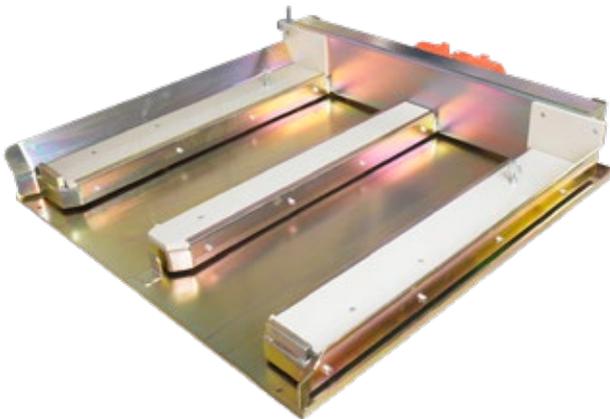


+ PV für OCTABIN



- Für OCTABIN Behälter / Plastikbehälter
- Bodenplatte: 800/1000 x 1200 x h = 1350 mm
- Max. Gewicht Vollbehälter 400 kg

+ PV für METALLKORB



- Für Behälter in METALLKORB
- Bodenplatte: 800/1000 x 1200 x h = 1350 mm
- Max. Gewicht Vollbehälter 400 kg

Anmerkungen

- Rüttelplattformen aus stabilem, gebogenem und geschweißtem Blech in Tropenausführung
- Ausgestattet mit einem Motor mit variabler Intensität zur Optimierung der Behälterbefüllung.
- Standardbehälterabmessungen: Bodenplatte 800/1000 x 1200 mm h max. 1350 mm (inkl. Palette)

- Integration von Speichersystemen für PET-Vorformlinge (Soft Drop, T-Conveyor)
- Unverzichtbares Zubehör zur Optimierung des Behälterfüllungsvermögens und zur Beseitigung der Anhäufung in der Mitte (Pyramideneffekt)
- Verbesserung des Behälterfüllungsgrades um bis zu 15 %



# MB Switch / MB Switch DUO / Wave

→ MB STEUERUNGEN



**■ MB SWITCH**  
SCHALTER



**■ MB SWITCH DUO**  
DOPPELSCHALTER



**■ WAVE Control**  
FREQUENZUMRICHTER



## Vergleichstabelle

○ Anschlussspannung:  
**400 V**  
**50-60 Hz / IP 54**

○ Leistung:  
**0,25 kW**

○ Funktion Frequenzumrichter: **NEIN**

○ Geschwindigkeit einstellbar: **NEIN**

○ Anschluss für Fernaktivierung: **JA**

○ Relais-Ausgang: **JA**

○ Anschlussspannung:  
**400 V**  
**50-60 Hz / IP 54**

○ Leistung:  
**0,25 kW für jeden Motor**

○ Funktion Frequenzumrichter: **NEIN**

○ Geschwindigkeit einstellbar: **NEIN**

○ Anschluss für Fernaktivierung: **JA**

○ Relais-Ausgang: **JA**

○ Anschlussspannung:  
**400 V**  
**50-60 Hz / IP 54**

○ Leistung:  
**0,20 kW**

○ Funktion Frequenzumrichter: **JA**

○ Geschwindigkeit einstellbar: **JA**

○ Anschluss für Fernaktivierung: **NEIN**

○ Relais-Ausgang: **NEIN**

## Mission

- On/Off-Standardantrieb
- Logiken mit unabhängiger durch potentialfreien Kontakt (z.B. Feeder)

## Mission

- On/Off Antrieb zur Steuerung von zwei Motoren
- Logiken mit unabhängiger Fernaktivierung für jeden Motor durch potentialfreien Kontakt (z.B. Feeder)
- Separierter Mod. N-CPST

## Mission

- Frequenzumrichter 400V
- Geschwindigkeit einstellbar: (min 25 Hz - max 70 Hz)
- Beschleunigungs- und Verzögerungsrampen

Temperatur min. - 10° C  
Temperatur max. + 45° C

Toleranz der Stromversorgung:  
+/- 10%

## Eigenschaften

■ ■ ■ Elektronische Überstromschutzfunktion

■ ■ ■ Niedriger Energieverbrauch

■ ■ ■ Metallsteckverbinder für Stecksystem

■ ■ Steckverbinder M12 für Fernaktivierung über potentialfreien Kontakt



## ■ BASE Control



## ■ SKILL Control MONO



## ■ SKILL Control TRI



### Vergleichstabelle

○ Anschlussspannung:  
400 V  
50-60 Hz / IP 54

○ Leistung:  
0,75 kW

○ Funktion Frequenzumrichter: **NEIN**

○ Bandreversierbarkeit: **NEIN**

○ IN / OUT Standard: **In = 2 / Out = 2**

○ IN/OUT mit Erweiterung:  
**Nicht verfügbar**

○ Anschlussspannung:  
110-230 V  
50-60 Hz / IP 54

○ Leistung:  
0,25 kW

○ Funktion Frequenzumrichter: **JA**

○ Bandreversierbarkeit: **JA**

○ IN / OUT Standard: **In = 2 / Out = 2**

○ IN/OUT mit Erweiterung:  
**Nicht verfügbar**

○ Anschlussspannung:  
400 V  
50-60 Hz / IP 54

○ Leistung:  
0,25 kW

○ Funktion Frequenzumrichter: **JA**

○ Bandreversierbarkeit: **JA**

○ IN / OUT Standard: **In = 2 / Out = 2**

○ IN/OUT mit Erweiterung:  
**Nicht verfügbar**

### Mission

- Anwendungen, die keinen Frequenzumrichter brauchen
- Mischer Mod. MI

### Mission

- Bei verfügbarer Stromversorgung 110/220V
- Förderband mit ROBOTER-Anwendung
- Förderband komplett mit Fotozellen und/oder Endschalter

### Mission

- Bei verfügbarer Stromversorgung 400V
- Förderband mit ROBOTER-Anwendung
- Förderband komplett mit Fotozellen und/oder Endschalter

Temperatur min. - 10° C  
Temperatur max. + 45° C

Toleranz der Stromversorgung:  
+/- 10%

### Verfügbare Programme

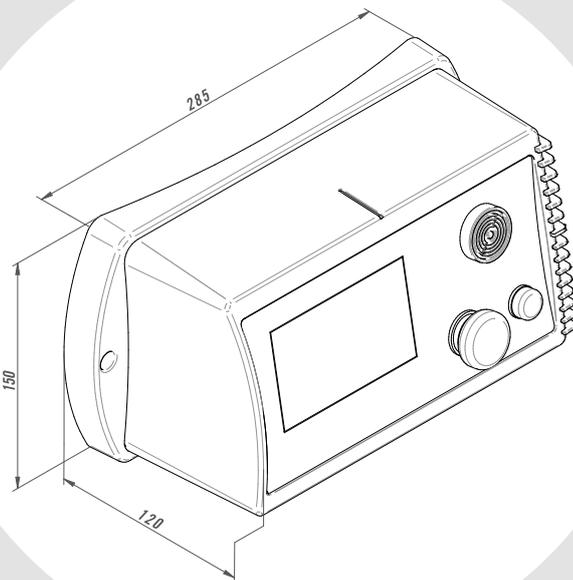
- ON/OFF
- ■ Frequenzumrichter
- ■ ■ Pause/Arbeit zeitgesteuert
- ■ ■ Pulse
- ■ ■ Feeder
- ■ ■ Programm zur Steuerung des Metal Detectors

# TOP CONTROL



## Optional 4.0

- Erweiterung: 10 inputs/5outputs
- Wi-fi und RJ45 für Integration in das Firmennetzwerk
- Fernüberwachung und-programmierung über App.



- Temperatur bis zu -10°C
- Temperatur bis zu +45°C
- Toleranz der Stromversorgung +/- 10%

## Haupteigenschaften

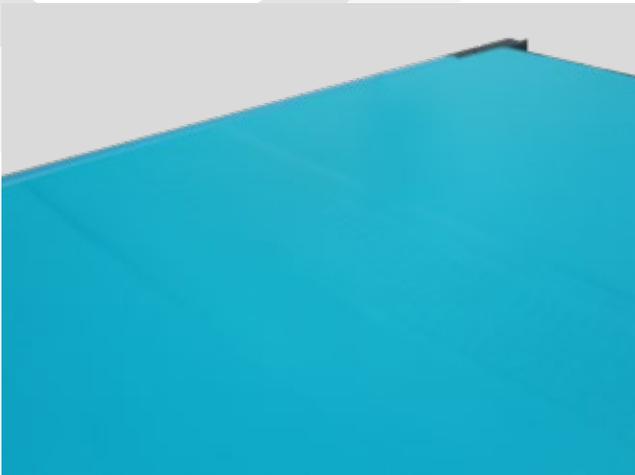
- Anschlussspannung: 400V / 50-60 Hz / IP 54
- Leistung: 0,75 kW
- Frequenzumrichter zur Regelung der Geschwindigkeit und Bandreversierung
- IN/OUT Standard: In=2 / Out=2
- Steckverbinder M12 zur Steuerung von 2 blanken Kontakten parallel zur Pilz-Schlagtaste

## Standardausstattung

- Pilz-Schlagtaste
- Blaue Reset-Taste
- Buzzer für die akustische Alarmmeldung
- 3 Metallsteckverbinder Typ Plug-in M12 für den Anschluss von:
  - 2 IN
  - 2 OUT
  - 24V Signal für den Sensoranschluss
  - 1 IN + 2 OUT für Not-Aus
- Erweiterungsmöglichkeit bis zu 10 IN / 5 OUT (optional)
- TFT-Farbdisplay mit Touchscreen

## Programme

- Manuell ON/OFF + Frequenzumrichter
- Pause/Arbeit zeitgesteuert
- Pulse
- Feeder
- Programm zur Steuerung des Metal Detectors



○ GLATTER PU-GURT STANDARD



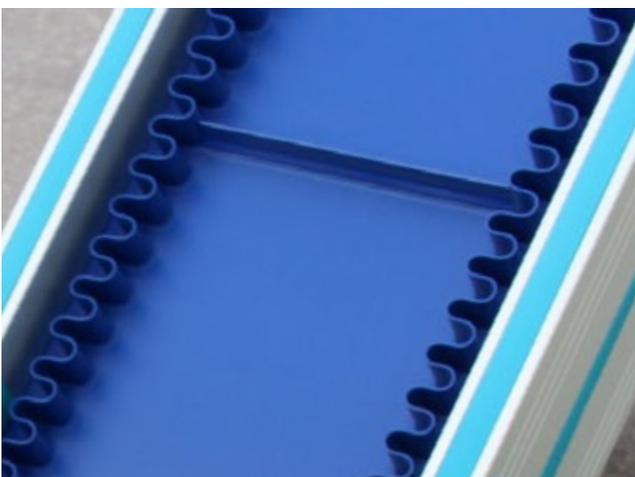
○ GLATTER PU-GURT MIT STOLLEN



○ HIGH GRIP PVC-GURT



○ WEISSER PU-GURT MIT STOLLEN



○ BLAUER PU-GURT MIT WELLENRAND

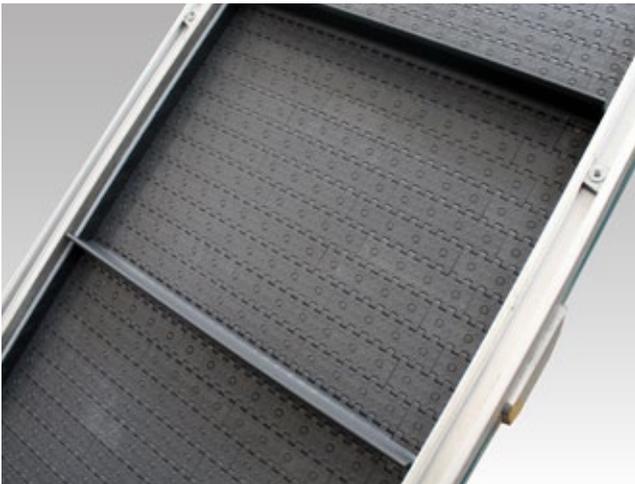


○ WEISSER PU-GURT MIT WELLENRAND

○ KUNSTSTOFFGLIEDERGURT STANDARD



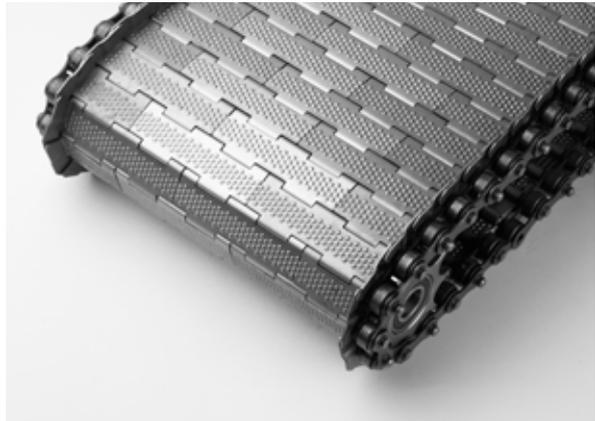
○ KUNSTSTOFFGLIEDERGURT GRAU



○ KUNSTSTOFFGLIEDERGURT GELOCHT



○ METALLGLIEDERGURT STANDARD (GENOPPT)



○ METALLGLIEDERGURT GLATT



○ METALLGLIEDERGURT GENOPPT UND GELOCHT



○ METALLGLIEDERGURT NETZ



**ANMERKUNGEN:**



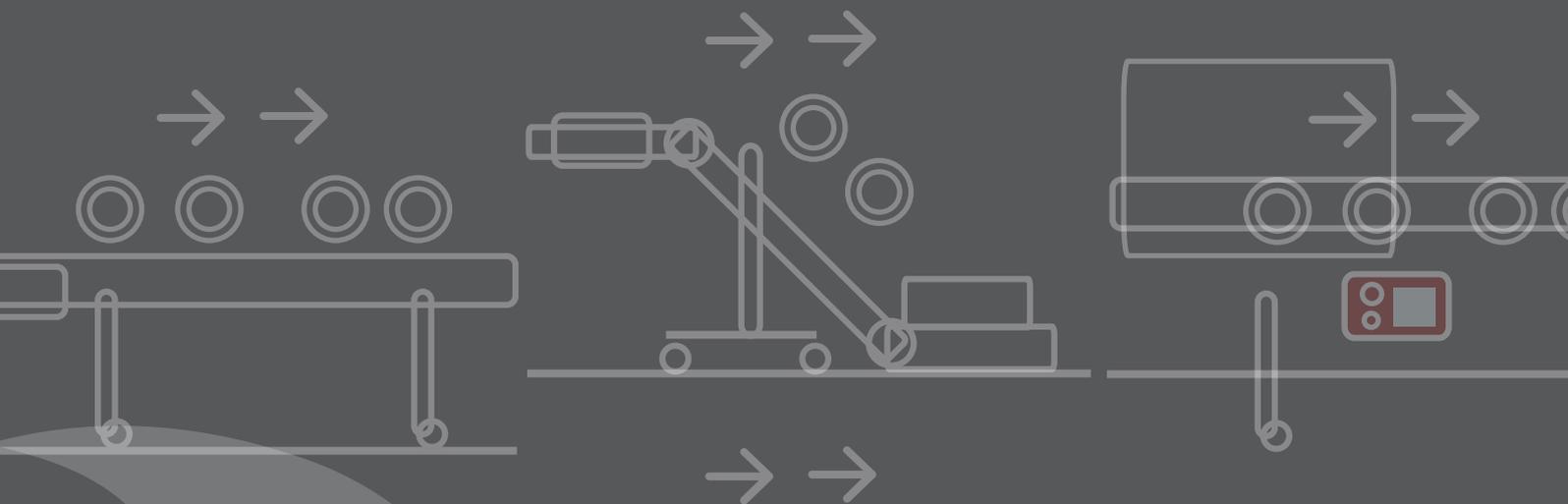
A world map in light gray is centered on the page. Overlaid on the map are 20 horizontal lines, providing a template for handwritten notes.



CONVEYORS  
SOLUTIONS

**MB**   
Conveyors

**RUMMEL**  
KUNSTSTOFFTECHNIK ◀



**MB CONVEYORS** SRL

Via della Scienza, 7 - 36070 Brogliano (VI) - Italy / T: +39 0445 444555 - F: +39 0445 444599

[sales@mbconveyors.com](mailto:sales@mbconveyors.com)

[mbconveyors.com](http://mbconveyors.com)

